

BELZONA® ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗАЩИТУ РОТОРНО-ЛОПАСТНОГО КОМПРЕССОРА AERZENER

ЗАКАЗЧИК

СТАЛЕЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД В САУДОВСКОЙ АРАВИИ

ДАТА ПРИМЕНЕНИЯ

2002

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КОМПРЕССОРЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ПОДДУВА И ОХЛАЖДЕНИЯ ГАЗА В ПРОЦЕССЕ СТАЛЕЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ПРОБЛЕМА

ГОРЯЧИЙ ОЧИЩЕННЫЙ ГАЗ СОДЕРЖИТ МЕЛКИЕ ЧАСТИЦЫ, КОТОРЫЕ РАЗРУШАЮТСЯ ПОД СТРУЕЙ ВОДЫ, ЭТОТ ПРОЦЕСС ВЫЗЫВАЕТ СИЛЬНУЮ КОРРОЗИЮ.

ПРОДУКТ

BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

BELZONA® 1391 (CERAMIC HT METAL)

ПОДЛОЖКА

СТАЛЬ

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ

НАНЕСЕНИЕ БЫЛО ПРОВЕДЕНО В СООТВЕТСТВИИ С МОДИФИЦИРОВАННОЙ ВЕРСИЕЙ СИСТЕМНОЙ ЛИСТОВКИ PDP-4, FVC-2, И FVC-5. ПОВЕРХНОСТЬ, ПОДВЕРГНУВШАЯСЯ ПИТТИНГОВОЙ КОРРОЗИИ, БЫЛА ВОССТАНОВЛЕНА ПРИ ПОМОЩИ BELZONA® 1111, ЛОПАСТЬ И ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ КОРПУСА БЫЛИ ПОКРЫТЫ ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ BELZONA® 1391.

ФАКТЫ BELZONA

ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЙ КОМПРЕССОР БЫЛ ЗАВЕРШЕН В КАЧЕСТВЕ ТЕСТА. В РЕЗУЛЬТАТЕ УСПЕШНОГО ИСПЫТАНИЯ, ДРУГОЕ ОБОРУДОВАНИЕ БЫЛО ПОКРЫТО МАТЕРИАЛАМИ BELZONA.

ФОТОГРАФИИ

1. ОБЩИЙ ВИД КОМПРЕССОРА
2. РЕМОНТ РОТОРНО-ЛОПАСТНОЙ ЧАСТИ
3. КОРПУС И РОТОР, ПОКРЫТЫЕ BELZONA® 1391



1.



2.



3.

Для просмотра других Ноу-Хау в Действии посетите <http://khia.belzona.com/ru>