

Belzona sella digestor en planta de aguas residuales

ID: 1702

Industria: Agua / Aguas Residuales

Ubicación del cliente: Ciudad de Hannibal, Missouri, Estados Unidos

Solicitud: Tanques y Áreas de Contención de Químicos

Fecha de aplicación: Agosto 2003

Sustrato: Hormigón

Productos: * Belzona® 4521 (Magma-Flex Fluid) ,
* Belzona® 4911 (Magma TX Conditioner) ,

Problem

La pérdida de gas rico en oxígeno forzaba al cliente a volverlo a enriquecer con oxígeno mensualmente. Las condiciones de diseño requerían dicho enriquecimiento, solamente tres veces al año.



Descripciones de fotografías

- * Vista de la parte superior del digestor ,
- * Mezclado de Belzona® 4521 ,
- * Sellado de junta ,
- * Primer plano de la junta ,

Situación de la aplicación

Fugas en juntas de expansión en la parte superior del digestor.

Método de aplicación

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto de sistema Belzona Know- How TCC-12 para el sellado de juntas de expansión y construcción.

Datos de Belzona

Los costes anuales del consumo de oxígeno cayeron de US\$72.000 a US\$ 18.000, tras las reparaciones. Éste éxito llamo la atención del gerente e hizo revisar varias bombas de la planta de tratamiento de aguas.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

