

BELZONA ERWEIST SICH ALS BESTE PRODUKTWAHL FÜR CHEMIKALIENAUFFANGBEREICHE

ID: 1803

Industrie: Ölbenzin

Standort des Kunden: Chemische Raffinerie im Westen von North Carolina, USA

Anwendung: Tanks und Eindämmungsbereiche für Chemikalien

Antragsdatum: Oktober 2001

Substrat: Beton

Produkte: * Belzona 4131 (Magma-Screed) Belzona 4311 (Magma CR1) Belzona 4911 (TX Conditioner) ,

Problem

Der Beton war wiederholt konzentrierter Salz- und Flusssäure ausgesetzt, sodass es am Substrat zu Erosion kam.



Fotobeschreibungen

* 1. Der gereinigte und entfettete Bereich 2. Wiederaufbau der erosionsgeschädigten Bereiche mit Belzona 4131 (Magma-Screed) 3. Auftrag von Belzona 4911 (TX Conditioner) vor dem Auftrag der endgültigen Beschichtung 4. Die abgeschlossene Anwendung ,

Anwendungssituation

Chemikalienauffangbereich

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß den Belzona Know-how System Infoblättern TCC-9 und TCC-15 durchgeführt.

Belzona-Fakten

Vor der Verwendung von Belzona hatten bereits mindestens fünf Nachahmerprodukte beim Schutz des Auffangbereiches versagt. Belzona 4131 (Magma-Screed) wurde zum Wiederaufbau der erodierten Bereiche benutzt, Belzona 4311 (Magma CR1) zur Beschichtung des gesamten Auffangbereiches.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Repair • Protect • Improve