

RECUPERACIÓN DE ALABES Y CUERPO DE IMPULSOR

ID: 2185

Industria: *Industria general*

Ubicación del cliente: *CIA. MINERA DEL PACIFICO/ MINAS EL ROMERAL/ CHILE*

Solicitud: *Bombas centrífugas*

Fecha de aplicación: *Julio 2010*

Sustrato: *ACERO*

Productos: ** Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal) ,*

Problem

El desgaste de los álabes impeñó que el equipo trabajara de manera apropiada.



Descripciones de fotografías

- * Condiciones originales del impulsor. Se observa el daño y las barras soldadas ,
- * Malla metálica colocada para hacer el cuerpo de los álabes ,
- * Belzona® 1311 aplicado en el impulsor ,
- * Impulsor concluido. ,

Situación de la aplicación

Requerimiento de recuperación y protección del impulsor contra los efectos de una fuerte abrasión.

Método de aplicación

Se limpió el impulsor y se procedió a recuperar los álabes a su medida original, para ello se soldaron unas barras para definir el área y dar soporte. Luego se colocó una malla con el objetivo de fortalecer la reparación y definir el cuerpo de los álabes, para posteriormente aplicar el Belzona® 1311.

Datos de Belzona

El cliente no tenía un impulsor adicional en ese momento y el equipo debía seguir funcionando. Por esta razón, se reparó al impulsor sin parar la máquina hasta que llegó el nuevo aparato a la semana siguiente. Como el impulsor que se reparó con Belzona® 1311 trabajaba bien, fue sustituido después de seis meses.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

Belzona products are

FS 695214

manufactured under an ISO

ISO 14001:2015

9000 Registered Quality

EMS 695213

Management System.

www.belzona.com

