

Belzona repara y protege área de contención de ácido sulfúrico

ID: 2616

Industria: Energía

Ubicación del cliente: Planta de generación de energía, Reino Unido

Solicitud: Tanques y Áreas de Contención de Químicos

Fecha de aplicación: Diciembre, 2007

Sustrato: Concreto

Productos: * Belzona® 4311 (Magma CR1),
* Belzona® 4111 (Magma Quartz),

Problem

Un desperfecto en el sistema causó un derrame del ácido al 98%, seguida de una cantidad de agua destilada. La reacción exotérmica resultante fue tan rápida que el recubrimiento original se dañó en toda la zona de contención.



Descripciones de fotografías

* La base del tanque dañada se reconstruyó con el Belzona 4111. La base del tanque y la zona de contención se protegieron con Belzona 4311.

Situación de la aplicación

Área de contención para dos tanques de ácidos en la sección de tratamiento de agua. Un tanque superior contenía 98% de ácido sulfúrico que alimenta un tanque inferior, donde se diluía al 10% de su concentración y era usado en el proceso de tratamiento de agua.

Método de aplicación

La aplicación se llevó a cabo de acuerdo con el Sistema de Folletos Belzona Know-How TCC-9 y TCC-15.

Datos de Belzona

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

Belzona products are

FS 695214

manufactured under an ISO

ISO 14001:2015

9000 Registered Quality

EMS 695213

Management System.

www.belzona.com



El gerente de la planta consideró usar siempre los productos Belzona, ya que está muy satisfecho con los materiales y la aplicación realizada por el contratista. El revestimiento Belzona provee una protección de larga duración resistente al ácido sulfúrico al 98%

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are

manufactured under an ISO

9000 Registered Quality

Management System.

www.belzona.com

