

RENOVACIÓN BELZONA DE DIFUSOR DE BOMBA DE REFRIGERACIÓN

ID: 2631

Industria: *Energía*
Solicitud: *Bombas centrífugas*
Sustrato: *Hierro fundido*
Productos: ** Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal) ,*
** Belzona® 1341 (Supermetalgilde) ,*

Ubicación del cliente: *Central eléctrica, Egipto*
Fecha de aplicación: *Abril 2002*

Problem

Corrosión-erosión severa.



Descripciones de fotografías

- * Severidad de la corrosión claramente evidente ,
- * Preparación de la superficie mediante granallado con arena ,
- * Superficie dañada por la erosión reconstruida utilizando Belzona® 1311 ,
- * Recubrimiento con Belzona® 1341 en proceso ,

Situación de la aplicación

Difusor y campana de succión de la bomba principal de elevación de agua.

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo a los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1, CEP-3 y CEP-5.

Datos de Belzona

La adquisición de un difusor y una campana de succión nuevos tardaría seis meses y supondría un costo de US\$100.000. La aplicación Belzona costó sólo \$2.800 y la bomba estuvo lista para servicio en 48 horas.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar