

Belzona protege área de contención de soda cáustica

ID: 2773

Industria: Agua / Aguas Residuales
Solicitud: Tanques y Áreas de Contención de Químicos
Sustrato: Concreto
Productos: * Belzona® 5811 (Immersion Grade),

Ubicación del cliente: Planta de Energía, Alabama, USA
Fecha de aplicación: Diciembre 2007

Problem

El revestimiento del área de contención de soda cáustica había fallado y necesitaba un nuevo revestimiento impermeable.



Descripciones de fotografías

- * Contenedor (tanque) antes de remover el revestimiento viejo ,
- * Contenedor (tanque) después que el revestimiento fue removido ,
- * &4. Aplicación ya terminada ,

Situación de la aplicación

Área de contención de soda cáustica en una planta de tratamiento de agua

Método de aplicación

La aplicación fue llevada a cabo de acuerdo con el sistema de folletos Belzona® Know-How TCC-15. El recubrimiento viejo fue removido usando un granallado de presión de agua. Belzona® 5811 fue aplicado a ambos contenedores y a sus soportes.

Datos de Belzona

Belzona ha sido usado por años en muchas de las plantas de energía en Alabama. El cliente confiaba en el producto y en su larga duración debido a aplicaciones previas.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar