

# Belzona protege área de contención de soda cáustica

ID: 2773

Industria: Agua / Aguas Residuales  
Solicitud: Tanques y Áreas de Contención de Químicos  
Sustrato: Concreto  
Productos: \* Belzona® 5811 (Immersion Grade),

Ubicación del cliente: Planta de Energía, Alabama, USA  
Fecha de aplicación: Diciembre 2007

## Problem

El revestimiento del área de contención de soda cáustica había fallado y necesitaba un nuevo revestimiento impermeable.



## Descripciones de fotografías

- \* Contenedor (tanque) antes de remover el revestimiento viejo ,
- \* Contenedor (tanque) despu&eacute;s que el revestimiento fue removido ,
- \* &4. Aplicaci&oacute;n ya terminada ,

## Situación de la aplicación

Área de contención de soda cáustica en una planta de tratamiento de agua

## Método de aplicación

La aplicación fue llevada a cabo de acuerdo con el sistema de folletos Belzona® Know-How TCC-15. El recubrimiento viejo fue removido usando un granallado de presión de agua. Belzona® 5811 fue aplicado a ambos contenedores y a sus soportes.

## Datos de Belzona

Belzona ha sido usado por años en muchas de las plantas de energía en Alabama. El cliente confiaba en el producto y en su larga duración debido a aplicaciones previas.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015  
FS 695214  
ISO 14001:2015  
EMS 695213

Belzona products are  
manufactured under an ISO  
9000 Registered Quality  
Management System.

[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

**BELZONA®**  
Reparar • Proteger • Mejorar