REPARATION DE PIQUAGES AVEC LES MANCHONS BELZONA

ID: 2820

Industrie: Gaz de pétrole Localisation du client: Plateforme en Mer du Nord

Application: Réservoirs et zones de confinement de Date de la demande: Septembre 2005

produits chimiques

Substrat: Acier carbone

Des produits: * Belzona 1111 (Super Metal) Belzona 1321 (Ceramic S-Metal),

Problem

Les réparations actuelles endommagées par la corrosion des piquages ne fonctionnent pas. Cette défaillance est due à l'incapacité de préparer le piquage interne convenablement et d'appliquer le revêtement sans trous d'aiguilles.









Descriptions des photographies

* 1. Dommages classiques sur un piquage de petit diamètre (ceci ne peut être réparé avec un nouveau manchon!) 2. Manchon de piquage classique Belzona 1111 3. Manchon soudé à froid dans le piquage, depuis l'intérieur de la cuve, et réparation du revêtement situé autour. 4. Manchon soudé à froid en position depuis la bride.,

Cas d'application

Piquage de petit diamètre dans des unités de filtration d'eau de mer.

Procédé d'application

Un manchon créé avec le Belzona 1111 correspondant au diamètre interne est soudé à froid à l'aide du Belzona 1321 selon la procédure Belzona TCC-6b.

Faits sur Belzona

Là où l'intégrité structurelle du piquage reste intacte, mais où la corrosion dépasse les limites de la tolérance de corrosion, l'utilisation d'une solution de manchons Belzona permet d'éviter le besoin de couper le piquage et d'en souder un nouveau en place. Le système Belzona garantit un revêtement continu le long du piquage, et a été adopté par de nombreux opérateurs pour la fabrication ou la réparation d'équipement.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit https://khia.belzona.com

ISO 9001:2015 Belzona products are
FS 695214 manufactured under an ISO
ISO 14001:2015 9000 Registered Quality
EMS 695213 Management System.

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer