ZYLINDERLAUFBUCHSENBEFESTIGUNGSPUNKTE UND MIT WASSER GEKÜHLTE BEREICHE EINES HAUPTMOTORS MIT BELZONA NEUGEFORMT

ID: 3173

Industrie:
Anwendung: *Motoren und Gehäuse*
Substrat: *Gusseisen*
Produkte: ** Belzona 1111 (Super Metal) ,*

Standort des Kunden: *Schiffswerft, Frankreich*
Antragsdatum: *1998*

Problem

Korrosion an den wassergekühlten Befestigungspunkten des Motorenblocks.

Fotobeschreibungen

* 1.Nach dem Sandstrahlen wird das Ausmaß der Korrosionsschäden offensichtlich ,
* 2.Neugeformte, untere Befestigungspunkte ,
* 3.Der wiederaufgebaute Zylinder kann nun endbearbeitet werden ,

Anwendungssituation

Zylinderblock des Hauptmotors

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt ENC-4 und mit Hilfe von Formern zur Neuformung der zwei Zylinderlaufbuchsenbefestigungspunkte durchgeführt.

Belzona-Fakten

Da es keine andere geeignete Lösung gab, wurde Belzona eingesetzt. Eine maschinelle Bearbeitung hätte den Zylinderblock entfestigt.

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Copyright © Belzona International Limited 2024