

BELZONA PROTEGE UNE GRANDE POMPE D'EAU DE RIVIERE

ID: 3255

Industrie: *Chimie & Pétrochimie*

Localisation du client: *Usine pétrochimique en Louisiane du Sud, Etats-Unis*

Application: *Pompes centrifuges*

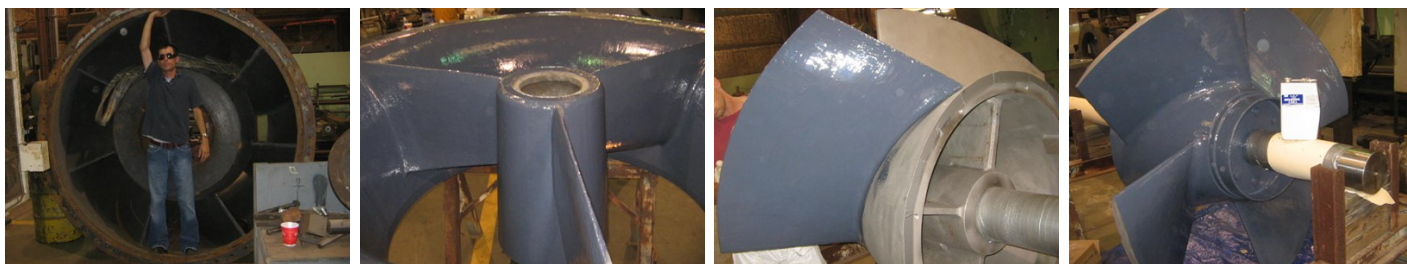
Date de la demande: *Août 2008*

Substrat: *Fonte*

Des produits: ** Belzona 1111 (Super Metal) Belzona 1321 (Ceramic S-Metal) ,*

Problem

La pompe était sujette à de l'érosion due aux corps solides puisés depuis la rivière.



Descriptions des photographies

* 1. Echelle de la pompe. 2. Diffuseur d'aspiration entièrement restauré. 3. Début de l'application avec la restauration de la turbine. 4. Turbine entièrement protégée. ,

Cas d'application

Une pompe principale de refroidissement transportant de l'eau de rivière.

Procédé d'application

L'application a été réalisée selon les Procédures Belzona CEP-1, CEP-3 et CEP-5.

Faits sur Belzona

Le coût du remplacement de la pompe s'élève à 180000€ et le délai d'approvisionnement fixé par le fabricant est de 6 mois. Belzona a été en mesure de réparer la pompe et de la remettre en service en moins d'une semaine seulement. L'application permet une durée de service plus longue qu'une pompe neuve grâce à la résistance de Belzona 1321 contre l'érosion/corrosion.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA
Réparer • Protéger • Améliorer