

# Belzona protege bomba de refrigeración de agua de gran tamaño

ID: 4064

Industria: Química y petroquímica

Solicitud: Bombas centrífugas

Sustrato: Fundición de acero

Productos: \* Belzona® 1111 (Super Metal) ,  
\* Belzona® 1341 (Supermetalgilde) ,

Ubicación del cliente: Planta petroquímica, Arabia Saudí

Fecha de aplicación: Marzo 2001

## Problem

El daño por cavitación y erosión-corrosión general redujo la eficiencia de las bombas hasta niveles inaceptables. La planta tenía un suministro de energía limitado y estaba buscando formas de reducir la demanda.



## Descripciones de fotografías

- \* Vista general de la bomba ,
- \* Tamaño de la bomba evidente ,
- \* Trabajo de reconstrucción en proceso ,
- \* Aplicación finalizada ,

## Situación de la aplicación

Bomba de carcasa partida de 1,5 metros de diámetro de succión que mueve 20 metros de altura de agua de mar.

## Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-2, CEP-3, CEP-5 y CEP-10.

## Datos de Belzona

Belzona® 1341 no sólo restauró la eficiencia original del equipo, sino que además redujo la demanda de energía. Esto era incluso más importante para la planta debido a la falta de energía disponible.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are  
manufactured under an ISO  
9000 Registered Quality  
Management System.

[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

Copyright © Belzona International Limited 2024

  
**BELZONA®**  
Reparar • Proteger • Mejorar