

RADLADER MIT BESCHÄDIGTEM LAGERZAPFEN BEREITS NACH EINEM TAG WIEDER IM EINSATZ

ID: 4213

Industrie: *Allgemeine Industrie*
Anwendung: *Mechanische Kraftübertragung*
Substrat: *Stahl*
Produkte: ** Belzona 1821 (Fluid Metal) ,*

Standort des Kunden: *Salzbergwerk, Deutschland*
Antragsdatum: *November 2009*

Problem

Die stark korrosiven und abrasiven Einsatzbedingungen hatten zu Metallverlusten am Lagerzapfen für das Dreh-Knickgelenk geführt. Das Bauteil besaß dadurch eine relativ kurze Standzeit.



Fotobeschreibungen

- * 1. Radlader vor der Reparatur. ,
- * 2. Injektion des Belzona-Werkstoffs. ,
- * 3. Abgeschlossene Anwendung. ,
- * 4. Nach Wiederausammenbau des Lagers. ,

Anwendungssituation

Lagerzapfen eines Radladers.

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt MPT-2 durchgeführt.

Belzona-Fakten

Der Ausbau des Lagerzapfens wäre sehr zeitaufwändig und kostenintensiv gewesen, da dieser das Abtrennen der gesamten Trägerplatte erfordert hätte. Mithilfe der Belzona-Formtechnik konnte die Reparatur direkt vor Ort durchgeführt werden – eine Lösung, mit der der Radlader bereits nach einem Tag wieder einsatzbereit war und die Lebensdauer des Lagerzapfens erheblich verlängert werden konnte.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

BELZONA
Repair • Protect • Improve