

BELZONA ОБЕСПЕЧИВАЕТ РЕМОНТ НАСОСА ПРИ ПОМОЩИ ПЕРЕНОСНОГО ТОКАРНОГО СТАНКА

ID: 4466

Промышленн Power

ость:

Заявление: MPT-Mechanical Power
Transmission

Местоположение Угольная электростанция,

клиента: Западная Вирджиния

Дата подачи Март 2003

документов:

Субстрат: Сталь

Продукты: * Belzona 1111 (Super Metal) ,

Problem

Повреждение на участке сальниковой коробки, вызванное перетягиванием сальника и загрязненной речной водой



Описание фотографий

* 1. Повреждение на вале насоса охлаждающей башни 2. Подготовка к ремонту и надрезание вала 3. Нанесение продукта Belzona 1111 4. Законченный ремонт вала ,

Ситуация с приложением

Два вала (каждый 35 см в диаметре) для насосов охлаждающих башен

Способ применения

Применение было проведено в соответствии с Ноу-Хау системной листовкой MPT-1. Переносной токарный станок использовался для машинной обработки вала на месте эксплуатации.

Белзона Факты

Стоимость ремонта валов составила меньше 2,000 долларов США, экономя тысячи долларов на демонтаж, транспортировку и простой оборудования. Единственной альтернативой была газовая сварка или скрепление муфтой, но стоимость этих методов была значительно выше, и, к тому же, они могли привести к деформации вала. В результате, продукт Belzona 1111 был наилучшим выбором.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products
are manufactured
under an ISO 9000
Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

Copyright © Belzona International Limited 2024


BELZONA
Ремонт • Защита • Улучшение