

BELZONA REPARA ROTOR DE BOMBA DANIFICADO POR EROSÃO

ID: 4756

Indústria: Água / Águas Residuais

Localização do cliente: Estação de Tratamento de Águas Residuais, Portugal, Lisboa

Inscrição: Bombas centrífugas

Data de aplicação: Fevereiro, 2012

Substrato: Ferro Fundido

Produtos: * Belzona 1311 (Ceramic R-Metal) ,

* Belzona 1321 (Ceramic S-Metal) ,

Problem

Desgaste por erosão provocado pelas lamas que circulam dentro da bomba.



Descrições da fotografia

- * Rotor após a jateamento ,
- * Reconstrução das pontas das palhetas com suporte metálico ,
- * Reforço e preenchimento do rotor com Belzona 1311 ,
- * Resultado final após aplicação de Belzona 1321 ,

Situação do aplicativo

Rotor de uma bomba de lamas de uma estação de tratamento de águas residuais.

Método de aplicação

O processo de reparo foi realizado de acordo com os Folhetos do Sistema Belzona Know-How CEP-1 e CEP-3

Fatos Belzona

Aquisição de um rotor novo demoraria cerca de 8 meses e teria um custo aproximado de 7.000,00€. A solução foi Belzona, que entregou ao cliente o rotor como novo, num prazo de tempo curto (3 dias) e por 1/3 do preço original da peça.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

Copyright © Belzona International Limited 2024


BELZONA
Reparar • Proteger • Melhorar