

BELZONA REPARÉ ET PROTÉGÉ UNE POMPE TRANSPORTANT DE L'ACIDE SULPHURIQUE à 98%

ID: 4964

Industrie: Chimie & Pétrochimie

Localisation du client: Usine chimique en Alabama, États-Unis

Application: Réservoirs et zones de confinement de produits chimiques

Date de la demande: 1992

Substrat: Béton et acier

Des produits: * Belzona 4131 (Magma-Screed) Belzona 4311 (Magma CR1) ,

Problème

Une pompe transportant de l'acide sulfurique à 98% fuyait, causant une détérioration sévère de la base en béton, du support de la pompe et de la zone de rétention environnante.



Descriptions des photographies

* 1. Base de la pompe et zone de rétention détériorées 2. Reconstruction avec Belzona 4131 (Magma-Screed) 3. Revêtement du Belzona 4311 pour terminer l'application. ,

Cas d'application

Base ou sous-bassement de la pompe détériorée.

Procédé d'application

L'application a été réalisée selon la Procédure Belzona TCC-9.

Faits sur Belzona

D'autres revêtements ont été utilisés auparavant et ont échoué. La zone de rétention a été entièrement recouverte dû par la suite aux performances de la base de la pompe.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

Belzona products are

FS 695214

manufactured under an ISO

ISO 14001:2015

9000 Registered Quality

EMS 695213

Management System.

www.belzona.com

**BELZONA**
Réparer • Protéger • Améliorer