BELZONA AJUSTA EL COJINETE DE UNA TRITURADORA

ID: 5103

Industria: Minería y canteras Ubicación del cliente: Cantera de Piedra Caliza, Silex, Missouri,

EE.UU.

Solicitud: Transmisión de potencia mecánica Fecha de aplicacion: Verano 1996

Sustrato: Acero

Productos: * Belzona 1111 (Super Metal),

Problem

Se necesitaba un ajuste perfecto en el eje áspero para evitar un fracaso prematuro. La reparación anterior con un "competidor" había fallado.









Descripciones de fotografías

- * Vista general de la trituradora,
- * Casquillo dañado,
- * Belzona 1111 aplicado en el casquillo,
- * El ajuste del cojinete acabado,

Situación de la aplicación

El nuevo cojinete de 12" de diámetro tenía que ser encajado al eje desgastado en la trituradora.

Método de aplicación

Aplicación se llevó a cabo de acuerdo al folleto de Sistema Belzona Know-How MPT-7. El cojinete fue calentado a 250°F. Belzona 1111 se aplicó alrededor del casquillo y el cojinete caliente rápidamente se deslizó en su lugar.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit https://khia.belzona.com

ISO 9001:2015 Belzona products are
FS 695214 manufactured under an ISO
ISO 14001:2015 9000 Registered Quality
EMS 695213 Management System.

www.belzona.com



Datos de Belzona La alternativa era esperar por lo menos 30 días (con pérdida de producción) por un eje nuevo durante la temporada alta. El seguimiento en Febrero 2008 confirmó que la reparación está todavía en su lugar.