

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕОМЕТРИИ ВТУЛОК САЛЬНИКА НАСОСА ДЗ200

ID: 5121

Промышленн *General Industry*

ость:

Заявление: *MPT-Mechanical Power Transmission*

Местоположение *Химическое производство,*

клиента: *Волгоградская область*

Дата подачи *Июнь 2009*

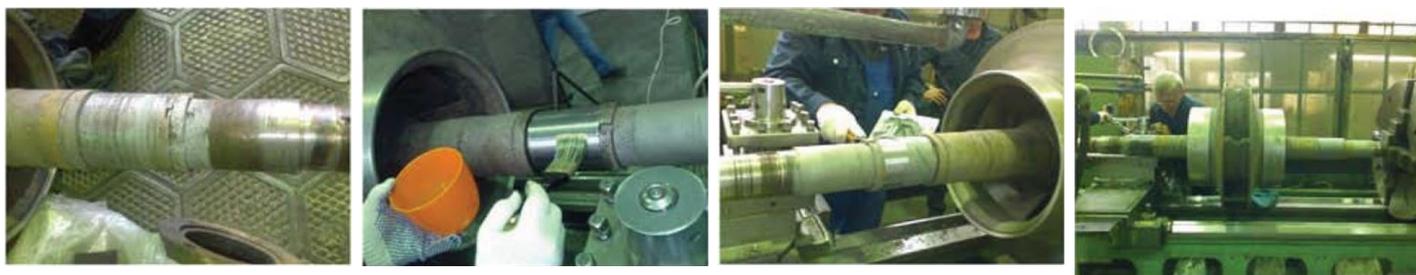
документов:

Субстрат: *Сталь*

Продукты: * *Belzona 1111, Belzona 1131 ,*

Problem

Втулки данного ротора были изношены до недопустимого предела дальнейшей эксплуатации агрегата



Описание фотографий

* 1.□Крупный план износа 2.□Обезжиривание ремонтируемого участка после проточки на станке
3.□Нанесение ремонтного состава 4.□Проточка композита в размер ,

Ситуация с приложением

В процессе эксплуатации происходит истирание сальниковой набивки из-за чего механикам необходимо удалять образовавшиеся течи путём большого затягивания узла, что приводит к постепенному износу втулки и последующей их замене

Способ применения

Ремонт был проведен в соответствии с системной листовкой Нои-Хау (Belzona Know-How System Leaflet) MPT-4

Белзона Факты

Данный ремонт является более рентабельным по сравнению с традиционным, так как затрачивается сравнительно меньше времени и трудозатрат на производство ремонтных работ. Полимеры Belzona применённые для этого ремонта обладают эффектом самосмазывания, что даст возможность узлу отработать в 6 раз больший промежуток времени, чем при агрегатной замене втулок

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products
are manufactured
under an ISO 9000
Registered Quality
Management System.

www.belzona.com



For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

