

Ремонт вала эксцентрикового, дробилки СМД-118

ID: 5122

Промышленн Mining & Quarrying
ость:

Заявление: MPT-Mechanical Power
Transmission

Местоположение Комбинат нерудоископаемых,
клиента: Ленинградская область
Дата подачи Декабрь 2009
документов:

Субстрат: Сталь 40Х

Продукты: * Belzona 111 ,

Problem

Ввиду поломки шатунного подшипника вал проворнуло, из-за чего диаметр посадочного места подшипника был просажен



Описание фотографий

* 1. Общий вид эксцентрикового вала дробилки 2. Приближенный вид участка, нуждающегося в ремонте 3. Нанесение ремонтного состава после подготовки поверхности 3. Вал финально проточен в номинальный размер. Завершенный ремонт. ,

Ситуация с приложением

Дробилка является критичным оборудованием предприятия. В результате данной аварии производство было остановлено. Требовалось срочное решение данной проблемы, так как заказчик терпел убытки из-за простоя производства

Способ применения

Ремонт был проведен в соответствии с Системной Листовкой Belzona MPT-6

Белзона Факты

Силами ЗАО Композит Сервис вал весом в 7,2 тонны и длиной 4,6 метра был размещен для

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

обработки на крупногабаритном токарном станке. После занижения по 1,5 мм на сторону и обеспечения рваной резьбы (12 витков на 1 см с глубиной 0,6 мм) на ремонтируемый участок был нанесен композитный состав Belzona, после чего вал финально проточили в номинальный размер. Весь ремонт занял 2 рабочих дня. Заказчик получил реальную экономию по сравнению с альтернативными вариантами.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
 Management System.

www.belzona.com

