SOLUCIÓN DE REPARACIÓN DE EJE AHORRA DÍAS DE PRODUCCIÓN PERDIDA

ID: 5680

Industria:	*Minería y canteras*	Ubicación del cliente:	*Cantera de cal, Sudoeste de Inglaterra*
Solicitud:	*Transmisión de potencia mecánica*	Fecha de aplicacion:	*Agosto de 2013*
Sustrato:	*Acero*		
Productos:	** Belzona 1111 (Super Metal) ,*		

Problem

El eje sufrió daños graves debido a la falla del rodamiento causando que se detuviera la carga de trenes como también la habilidad de complir con los plazos de los clientes, lo que posiblemente costo una perdida en ingresos significante para la cantera. El método de reparación tradicional de reemplazo de torre completo requeriría la extracción del techo del edificio y parte del marco estructural que alberga el transportador, el alquiler de una grúa y la fabricación de un nuevo rodillo y aislamiento de caucho que podría tomar más de cinco días; esto no era aceptable para la cantera o sus clientes.

Descripciones de fotografías

* Daño severo al eje de accionamiento de rodillo transportador ,
* Vista de la zona de aplicación ajustada ,
* Formador fabricado en el sitio para crear nueva superficie de montaje del rodamiento ,
* Reparación del eje realizada en el lugar, sin la necesidad de extraer nada del transportador ,

Situación de la aplicación

Rodillo motriz principal de transportador que carga producto final en los trenes.

Método de aplicación

La reparación se llevó a cabo de acuerdo con el Folleto de sistema de Belzona MPT-2 para la reconstrucción de ejes dañados utilizando técnicas de formación

Datos de Belzona

La aplicación se llevó a cabo y el transportador volvió al servicio al día siguiente, lo cual garantizó el cumplimiento de los plazos de sus clientes. Costo del transportador que está fuera de servicio £10,000.00 por hora. Costo de materiales del método de

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Copyright © Belzona International Limited 2024

reparación tradicional; grúa de alquiler y torre nueva de goma disminuida £3,000.00. Tiempo perdido del método de reparación tradicional - cinco días perdidos de transportador, basados en turnos de 12 horas = £600,000.00. Costo total proyectado para la cantera £603,000.00. Costos del método de reparación de Belzona; Material de Belzona y fabricación de formador £560.00. Tiempo perdido del método de reparación de Belzona; dos días perdidos de transportador, basados en turnos de 12 horas = £240,000.00 Costo total para la cantera £240,560.00 AHORRO TOTAL DE LA SOLUCIÓN BELZONA £362,440.00

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

Reparar • Proteger • Mejorar

Copyright © Belzona International Limited 2024