

Защита шламового насоса

ID: 7635

Промышленн Oil & Gas

ость:

Заявление:

Местоположение Месторождения нефти в

клиента: Восточной Сибири, Россия

Дата подачи Март 2015

документов:

Субстрат: Износостойкий чугун

Продукты: * Belzona 9811, Belzona 1321 ,

Problem

Абразивный износ деталей импортного насоса из высокопрочного чугуна. После 800 часов эксплуатации детали проточной части насоса имели критический износ. Традиционные методы ремонта не дали желаемого результата.



Описание фотографий

* 1. Вид детали, приготовленной для ремонта. 2. Детали насоса после абразивно-струйной обработки. 3. Крышка сальника с нанесенным покрытием Belzona 9811. 4. Насос, вскрытый после испытаний в течении 1000 часов, износ покрытия отсутствует. ,

Ситуация с приложением

Центробежный насос в системе очистки бурового раствора.

Способ применения

Работа проведена в соответствии с технологией SHM-14. После механической обработки и абразивно-струйной очистки на поверхность деталей (сальниковая крышка и бронедиск) уложены маты Belzona 9811. Крепление матов к подложке и затирка межплиточных швов выполнена материалом Belzona 1321.

Белзона Факты

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products

are manufactured

under an ISO 9000

Registered Quality

Management System.

www.belzona.com

Copyright © Belzona International Limited 2024


BELZONA
Ремонт • Защита • Улучшение

Испытания насоса с восстановленными деталями показали, что их ресурс превосходит срок службы оригинальных деталей не менее чем в два раза. Заказчик применяет эту технологию ремонта в качестве основной.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
 Management System.

www.belzona.com



Copyright © Belzona International Limited 2024