

# Belzona sella digestor en planta de aguas residuales

ID: 1702

Industria: Agua / Aguas Residuales

Ubicación del cliente: Ciudad de Hannibal, Missouri, Estados Unidos

Solicitud: Tanques y Áreas de Contención de Químicos

Fecha de aplicación: Agosto 2003

Sustrato: Hormigón

Productos: \* Belzona® 4521 (Magma-Flex Fluid) ,  
\* Belzona® 4911 (Magma TX Conditioner) ,

## Problem

La pérdida de gas rico en oxígeno forzaba al cliente a volverlo a enriquecer con oxígeno mensualmente. Las condiciones de diseño requerían dicho enriquecimiento, solamente tres veces al año.



## Descripciones de fotografías

- \* Vista de la parte superior del digestor ,
- \* Mezclado de Belzona® 4521 ,
- \* Sellado de junta ,
- \* Primer plano de la junta ,

## Situación de la aplicación

Fugas en juntas de expansión en la parte superior del digestor.

## Método de aplicación

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015  
FS 695214  
ISO 14001:2015  
EMS 695213

Belzona products are  
manufactured under an ISO  
9000 Registered Quality  
Management System.

[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

  
**BELZONA®**  
Reparar • Proteger • Mejorar

La aplicación se realizó de acuerdo con el folleto de sistema Belzona Know- How TCC-12 para el sellado de juntas de expansión y construcción.

## Datos de Belzona

Los costes anuales del consumo de oxígeno cayeron de US\$72.000 a US\$ 18.000, tras las reparaciones. Éste éxito llamo la atención del gerente e hizo revisar varias bombas de la planta de tratamiento de aguas.

---

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015  
FS 695214  
ISO 14001:2015  
EMS 695213

Belzona products are  
manufactured under an ISO  
9000 Registered Quality  
Management System.

[www.belzona.com](http://www.belzona.com)

