

DIGESTEUR D'UNE USINE DE TRAITEMENT D'EAU ETANCHE AVEC BELZONA

ID: 2192

Industrie: Eau / Eaux usées
Application: Réservoirs et zones de confinement de produits chimiques
Substrat: Béton
Des produits: * Belzona 4521 (Magma-Flex Fluid) Belzona 4911 (Magma TX Conditioner),

Localisation du client: Hannibal, Missouri, Etats-Unis
Date de la demande: Août 2003

Problem

Une perte d'oxygène régulière a entraîné le client à ré-enrichir le digesteur d'oxygène tous les mois. Les conditions de conception permettaient seulement un ré-enrichissement trois fois par an.



Descriptions des photographies

* 1. Vue générale du couvercle du digesteur 2. Mélange du Belzona 4521 3. Coulage du joint 4. Vue de près du joint ,

Cas d'application

Joints de dilatation fuyants au niveau du couvercle d'un digesteur.

Procédé d'application

L'application a été réalisée selon la procédure Belzona TCC-12.

Faits sur Belzona

Les coûts annuels de ré-enrichissement ont baissé de 50 000 euros à 12 000 euros après les réparations. Ce succès a entraîné l'inspection de différentes pompes d'usine de traitement des eaux.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA
Réparer • Protéger • Améliorer