

BELZONA RESTAURE UNE POMPE D'EAU DE RIVIERE

ID: 2317

Industrie: Eau / Eaux usées

Localisation du client: Station de traitement de l'eau,
Etats-Unis

Application: Pompes centrifuges

Date de la demande: Aout 2009

Substrat: Fonte

Des produits: * Belzona® 1111 (Super E-Metal) Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal),

Problem

Erosion/Corrosion causé par les flux de sable et de solides de la rivière



Descriptions des photographies

* 1. Zone d'erosion sur la pompe 2. Réparations en cours avec Belzona® 1111 3. Reconstruction terminée avec Belzona® 1111 4. Application terminée après l'application du Belzona® 1321 ,

Cas d'application

Une pompe de récupération d'eau de rivière pour une station de traitement de l'eau

Procédé d'application

L'application a été réalisée selon les procédures Belzona CEP –3 et CEP-5

Faits sur Belzona

Belzona a été choisit pour ses années d'expérience et de réussite dans la réparation des pompes avec ce client. La pompe a été sauvée en utilisant 700€ de produits Belzona, ce qui représente une fraction du coût de remplacement. Les charges céramiques du Belzona 1321 offriront une excellente résistance contre l'érosion.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Copyright © Belzona International Limited 2024