

OPTIMIZACIÓN DE LA EFICIENCIA DE BOMBA CON BELZONA

ID: 2620

Industria: Agua / Aguas Residuales

Solicitud: Bombas centrífugas

Sustrato: Hierro fundido

Productos: * Belzona® 1221 (Super E-Metal) ,
* Belzona® 1341 (Supermetalgilde) ,

Ubicación del cliente: Estación de suministro de aguas, Egipto

Fecha de aplicación: Febrero 2003

Problem

La eficiencia de la bomba había disminuido debido a la erosión en la carcasa y en el rodete.



Descripciones de fotografías

- * Bomba retirada de servicio ,
- * Rodete dañado ,
- * Rodete reconstruido y revestido ,
- * Carcasa completada ,

Situación de la aplicación

Bomba centrífuga de agua de gran tamaño.

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo a los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-5 y CEP-10.

Datos de Belzona

Se reconstruyó la carcasa y el rodete devolviéndoles sus dimensiones originales. Gracias a esta restauración y al revestimiento de ambos con Belzona® 1341, la eficiencia de la bomba incrementó de 800 l/s a 1100 l/s.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

Copyright © Belzona International Limited 2024


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar