Belzona protege área de contención de soda cáustica

ID: 2773

Industria: Agua / Aguas Residuales Ubicación del cliente: Planta de Energía, Alabama, USA

Solicitud: Tanques y Áreas de Contención de Fecha de aplicacion: Diciembre 2007

Químicos Concreto

Productos: * Belzona® 5811 (Immersion Grade),

Problem

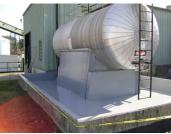
Sustrato:

El revestimiento del área de contención de soda cáustica había fallado y necesitaba un nuevo revestimiento impermeable.









Descripciones de fotografías

- * Contenedor (tanque) antes de remover el revestimiento viejo,
- * Contenedor (tanque) después que el revestimiento fue removido,
- * &4. Aplicación ya terminada,

Situación de la aplicación

Área de contención de soda cáustica en una planta de tratamiento de agua

Método de aplicación

La aplicación fue llevada a cabo de acuerdo con el sistema de folletos Belzona® Know-How TCC-15. El recubrimiento viejo fue removido usando un granallado de presión de agua. Belzona® 5811 fue aplicado a ambos contenedores y a sus soportes.

Datos de Belzona

Belzona ha sido usado por años en muchas de las plantas de energía en Alabama. El cliente confiaba en el producto y en su larga duración debido a aplicaciones previas.

ISO 9001:2015 Belzona products are
FS 695214 manufactured under an ISO
ISO 14001:2015 9000 Registered Quality
EMS 695213 Management System.

BELZONA®

Reparat Proteger Mejorar