

MIT BELZONA REPARIERTE ABWASSERPUMPEN

ID: 2982

Industrie: Flüssigkeitsströmung

Standort des Kunden: Große Abwasseraufbereitungsanlage,
Ägypten

Anwendung: Kreiselpumpen

Antragsdatum: Oktober 2000

Substrat: Gusseisen

Produkte: * Belzona 1341 (Supermetalgilde),

Problem

Korrosionsschäden an Diffusor, Gehäusen und Laufrädern, die zu Wirkungsgradverlusten bei den Pumpen führten.



Fotobeschreibungen

- * 1. Korrodiertes Gehäuse ,
- * 2. Korrodierter Diffusor ,
- * 3. Beschichteter Diffusor ,
- * 4. Abgeschlossene Laufradbeschichtung ,

Anwendungssituation

5 Sulzer-Abwasserpumpen

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt CEP-3 durchgeführt.

Belzona-Fakten

Insgesamt wurden fünf Pumpen repariert und damit 700.000 USD – die Kosten fünf neuer Pumpen – gespart. Auch nach fünf Jahren waren die Pumpen noch effizient im Einsatz. Ihr Wirkungsgrad wurde im Vergleich zur ursprünglichen Leistungsfähigkeit um 8 % gesteigert.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015

FS 695214

ISO 14001:2015

EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA
Repair • Protect • Improve