RAFFINERIE SPART MILLIONEN DANK DER BELZONA LÖSUNG

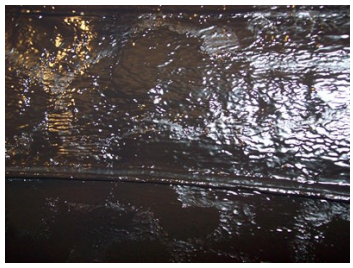
ID: 3016

Industrie:	*Ölbenzin*	Standort des Kunden:	*Ölraffinerie, Tuscaloosa (Alabama), USA*
Anwendung:	*Tanks und Eindämmungsbereiche für Chemikalien*	Antragsdatum:	*Februar 2008*
Substrat:	*Unlegierter Stahl*		
Produkte:	** Belzona 1511 (Super HT-Metal) , * Belzona 1591 (Ceramic XHT) ,*		

Problem

Korrodierende Prozessflüssigkeiten und erhöhte Temperaturen bedingen eine sehr aggressive Korrosionsgeschwindigkeit. Bei einer Nichtbehandlung der Korrosion wäre ein Stillstand infolge einer unzureichenden Wanddicke des Behälters die Folge gewesen.



Fotobeschreibungen

* 1.Sandgestrahlter Bereich ,
* 2.Mit Belzona 1511 (Super HT-Metal) reparierter Bereich ,
* 3.Auftrag von Belzona 1591 (Ceramic XHT) ,
* 4.Abgeschlossene Anwendung nach Fehlstellenprüfung ,

Anwendungssituation

Eine Aminrückgewinnungsanlage mit Temperaturen von mehr als 120 °C und einer schwefelwasserstoff- und diglykolaminhaltigen Umgebung.

Anwendungsverfahren

Belzona 1511 (Super HT-Metal) und Belzona 1591 (Ceramic XHT) wurden gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt TCC-5 angewendet.

Belzona-Fakten

Als Reparaturmöglichkeiten kamen unter anderem die Belzona Lösung und Schweißplattierung des betroffenen Bereichs in Frage. Die Anwendung der Belzona Lösung konnte innerhalb von 3 Tagen mit Produkt- sowie Arbeitskosten von weniger als 40.000 USD durchgeführt werden. Die Schweißplattierung hätte 100.000 USD gekostet und mehr als 10 Tage in Anspruch genommen. Da die

Copyright © Belzona International Limited 2026

Kosten für verlorene Produktionszeit pro Tag 9 Mio. USD betrugen, konnten durch die Belzona Lösung mehr als 63 Mio. USD eingespart werden!

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

Copyright © Belzona International Limited 2026