

BELZONA®、食品加工工場の運転休止時間を抑える

ID: 3444

業界： 一般産業

顧客の場所： アメリカ、ルイジアナ州にある食品
加工工場

申し込み： バルブ、パイプ、継手

出願日： 2008年12月

基板： カーボンスチール

製品： * Belzona® 1121 (スーパーXLメタル) Belzona® 1161 (スーパーUWメタル) ,

Problem

エロージョン、コロージョンが原因で、カーボンスチール製のバレルから漏洩が起っていました。



写真の説明

* 1. 研磨グリットブラスト処理により、母材上に穴を確認 2. グリットブラスト処理とグラインダー処理後の対比 3. 補修終了 4. 施工チームによる工程検査 ,

アプリケーションの状況

塩水循環冷却装置バレル

塗布方法

施工はBelzona Know-How System Leaflet VPF-11aに準拠。

Belzonaの事実

顧客は当該装置の運転温度を下げることで食品加工の生産率を上げようと、冷却装置のバレルに塩水を循環させる方法を開始しました。その結果、コロージョンによる損傷が加速しました。バレルが決裂した場合、生産が停止し巨額な利益を失いかねない状況でしたが、このバレルの交換は6ヶ月行えない状況でした。Belzonaはこの窮地を解決し、悲惨な結果が起こるのを防ぎました。

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an
ISO 9000 Registered
Quality Management
System.

www.belzona.com

Copyright © Belzona International Limited 2024


BELZONA®
Repair • Protect • Improve