BELZONA® RECUPERA E REVESTE CARCAÇA DE BOMBA

ID: 3852

Indústria: Mineração e pedreiras Localização do cliente: Mineradora, MA, Brasil

Inscrição: Bombas centrífugas Data de aplicação: Maio, 2006

Substrato: Ferro Fundido.

Produtos: * Belzona® 1111 (Super Metal),

* Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal), * Belzona® 1391 (Ceramic HT),

Problem

O equipamento apresentava pequenos desgastes por corrosão localizados na carcaça. Era necessário recuperar as áreas desgastadas e aplicar revestimento de excelente resistência à corrosão e alta temperatura. O fluido consiste de Licor Pobre (Solução de Soda Cáustica com poucos sólidos) a temperatura de 81°C. Velocidade de rotação: 1789 rpm.









Descrições da fotografia

- * Equipamento montado antes do reparo,
- * Recuperação da carcaça com Belzona® 1111 ,
- * Recuperação da carcaça concluída com Belzona® 1111 ,
- * Serviço concluído, carcaça revestida com Belzona® 1391,

Situação do aplicativo

Carcaça da bomba.

Método de aplicação

O reparo e revestimento foram feitos com base nos Folhetos do Sistema Belzona® Know-How CEP -3 e CEP-5. A superfície foi preparada por jateamento abrasivo seco a metal quase branco. Após a preparação da superfície, foi aplicado Belzona® 1311 para recompor os desgastes da carcaça e Belzona® 1111 foi aplicado na parte dos assentos dos anéis. Em seguida, foi aplicado Belzona® 1391 em uma única camada com espessura de 600 a 750 µm em toda a superfície interna da carcaça.

Fatos Belzona

Belzona ofereceu reparo e revestimento eficientes às bombas sem o risco de distorção. Belzona® 1391 ofereceu excelente proteção

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit https://khia.belzona.com

ISO 9001:2015 Belzona products are
FS 695214 manufactured under an ISO
ISO 14001:2015 9000 Registered Quality
EMS 695213 Management System.

www.belzona.com

BELZONA®

operando a temperatura de 81°C.