Belzona se convierte en parte integrante de bombas

ID: 3926

Industria: Energía Ubicación del cliente: Central eléctrica, Virginia, EE.UU.

Solicitud: Bombas centrífugas Fecha de aplicacion: Abril 1992

Sustrato: Aleación cobre-níquel

* Belzona® 1111 (Super Metal), * Belzona® 1341 (Supermetalglide),

Problem

Productos:

Las bombas mostraban señales de desgaste prematuro, que no se preveía hasta pasados 15 años en operación.







Descripciones de fotografías

- * Aplicación de Belzona® 1341 en el cuenco del difusor,
- * Retoques finales en el rodete,
- * Desviadores de flujo y todos los componentes internos protegidos con Belzona® 1341,

Situación de la aplicación

Bombas principales de refrigeración de agua

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-3 y CEP-5, junto con el programa de Polímeros Belzona en Bombas.

Datos de Belzona

Se reconstruyeron tres bombas en 1992. En 1995, una de estas bombas se retiró de servicio y se demostró que, después de tres años en operación, el revestimiento de Belzona® 1341 se mantenía en excelentes condiciones y no requería retoques.

