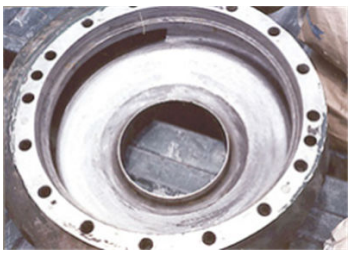
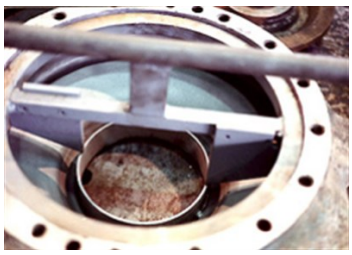
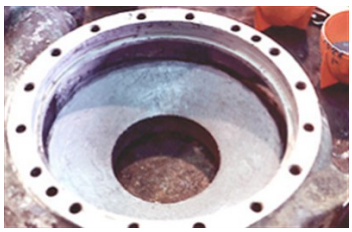
La corrosión severa no puede con Belzona

ID: 3932

Industria:	*Azúcar*	Ubicación del cliente:	*Fábrica de azúcar, Florida, EE.UU.*
Solicitud:	*Bombas centrífugas*	Fecha de aplicacion:	*Mayo 1994*
Sustrato:	*Acero inoxidable 316*		
Productos:	** Belzona® 1111 (Super Metal) ,* ** Belzona® 1391 (Ceramic HT Metal) ,*		

Problem

La carcasa de la bomba de licor de azúcar estaba afectada por una severa corrosión cerca del rodete y mostraba una extensa pérdida de metal.

Descripciones de fotografías

* Carcasa con desgaste extenso ,
* Se utilizó una plantilla para restaurar el perfil original ,
* Carcasa reconstruida a su perfil original y revestida para soportar las altas temperaturas de servicio ,

Situación de la aplicación

Bomba de succión final para licor de azúcar

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con la versión modificada de los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-3 y CEP-5. Se utilizó un dispositivo para reconstruir la extensa pérdida de metal y mantener las tolerancias en el rodete.

Datos de Belzona

Se repararon y protegieron dos carcasas. El coste de reemplazo de las carcasas hubiera sido de $11.000. La solución Belzona costó $1.660, lo que supone un 85% de ahorros frente al reemplazo.

Copyright © Belzona International Limited 2024