Restauración de rodete de bronce con Belzona

ID: 3935

Industria: Industria general Ubicación del cliente: AEP/PSO – Oklahoma, Estados Unidos

Solicitud: Bombas centrífugas Fecha de aplicacion: Junio 2005

Sustrato: Bronce

Productos: * Belzona® 1311 (Ceramic-R Metal),

* Belzona® 1321 (Ceramic-S Metal),

Problem

Este rodete de bomba, uno de cuatro, funcionaba 24 horas al día y se había erosionado hasta el punto de necesitar ser reemplazado.









Descripciones de fotografías

- * Primera inspección mostrando el grado del daño por erosión,
- * Malla colocada y reconstrucción en proceso,
- * Amolado para recuperar el contorno,
- * Rodete reconstruido y listo para poner en servicio,

Situación de la aplicación

Rodete de bomba de agua de refrigeración

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3 y CEP-5. Se utilizó una malla de acero inoxidable para reformar los álabes. Después de ser reconstruido, devuelto a su perfil original y revestido, el rodete fue reequilibrado.

Datos de Belzona

El tiempo de parada era un factor crítico en esta aplicación. Aunque un rodete de reemplazo podría haber sido enviado en 6 días, hubiese requerido mecanizado. La aplicación Belzona se completó en 3 días.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit https://khia.belzona.com

ISO 9001:2015 Belzona products are
FS 695214 manufactured under an ISO
ISO 14001:2015 9000 Registered Quality
EMS 695213 Management System.

BELZONA®

Penarar - Proteger - Mejorar