

Belzona repara rotor de turbina hidroeléctrica

ID: 3956

Industria: Energía
Solicitud: Bombas centrífugas
Sustrato: Fundición
Productos: * Belzona® 1311 (Ceramic R-Metal) ,
* Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal) ,
* Belzona® 1341 (Supermetalglide) ,

Ubicación del cliente: Planta hidroeléctrica, Estados Unidos
Fecha de aplicación: Mayo 2007

Problem

Pérdida de equilibrado y potencia



Descripciones de fotografías

- * Álabe del rotoñre dañado ,
- * Metal expandido soldado ,
- * Álabes reconstruidos con Belzona® 1311 ,
- * Aplicación finalizada después de revestir el rotoñre ,

Situación de la aplicación

La paleta predirectriz se aflojó y cayó en la turbina rompiendo tres álabes del rotor

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3. Se soldó metal expandido antes de proceder a la reconstrucción con Belzona® 1311. A continuación, se revistió todo el rotor.

Datos de Belzona

La turbina se reparó por un coste de menos de 5.000 dólares en producto Belzona, permitiendo a la central hidroeléctrica ahorrar miles de dólares en reemplazo. La eficiencia general se aumentó en 5-7 kilovatios por hora.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 69524
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar