Belzona protege bomba de aguas residuales

ID: 3962

Industria: Química y petroquímica Ubicación del cliente: Compañía de químicos, Texas, Estados

Unidos

Solicitud: Bombas centrífugas Fecha de aplicacion: 2007

Sustrato: Acero al carbono

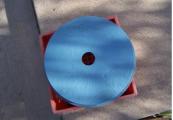
Productos: * Belzona® 1111 (Super Metal),

* Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal),

Problem

Las agresivas sustancias químicas contenidas en el proceso de tratamiento de aguas residuales causaron picaduras y degradación del sustrato de acero al carbono, que resultó en una pérdida de rendimiento, pérdida de eficiencia de la bomba y frecuentes reemplazos.









Descripciones de fotografías

- * Cabeza de la bomba de aguas residuales dañada ,
- * Cabeza de la bomba reconstruida y revestida ,
- * Carcasa de la bomba dañada ,
- * Carcasa de la bomba reconstruida y revestida ,

Situación de la aplicación

Una bomba de aguas residuales en una compañía química experimentaba una severa corrosión por ataque químico.

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit https://khia.belzona.com

ISO 9001:2015 Belzona products are
FS 695214 manufactured under an ISO
ISO 14001:2015 9000 Registered Quality
EMS 695213 Management System.

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

www.belzona.com

Datos de Belzona

El coste anual de reemplazo de la bomba era de entre 15.000 y 20.000 dólares. El coste aproximado de la reparación y revestimiento con Belzona fue de 1.200 dólares. Después de 2 años, la bomba no mostraba señales de pérdida de eficiencia, lo que resultó en un ahorro de aproximadamente 30.000 dólares.

