

Belzona protege bomba de aguas residuales

ID: 3962

Industria: Química y petroquímica

Ubicación del cliente: Compañía de químicos, Texas, Estados Unidos

Solicitud: Bombas centrífugas

Fecha de aplicación: 2007

Sustrato: Acero al carbono

Productos: * Belzona® 1111 (Super Metal) ,
* Belzona® 1321 (Ceramic S-Metal) ,

Problem

Las agresivas sustancias químicas contenidas en el proceso de tratamiento de aguas residuales causaron picaduras y degradación del sustrato de acero al carbono, que resultó en una pérdida de rendimiento, pérdida de eficiencia de la bomba y frecuentes reemplazos.



Descripciones de fotografías

- * Cabeza de la bomba de aguas residuales dañada ,
- * Cabeza de la bomba reconstruida y revestida ,
- * Carcasa de la bomba dañada ,
- * Carcasa de la bomba reconstruida y revestida ,

Situación de la aplicación

Una bomba de aguas residuales en una compañía química experimentaba una severa corrosión por ataque químico.

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Datos de Belzona

El coste anual de reemplazo de la bomba era de entre 15.000 y 20.000 dólares. El coste aproximado de la reparación y revestimiento con Belzona fue de 1.200 dólares. Después de 2 años, la bomba no mostraba señales de pérdida de eficiencia, lo que resultó en un ahorro de aproximadamente 30.000 dólares.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

