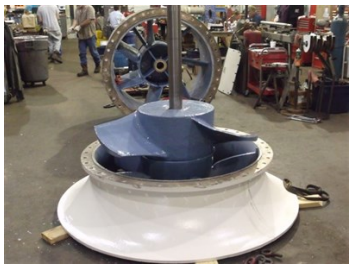
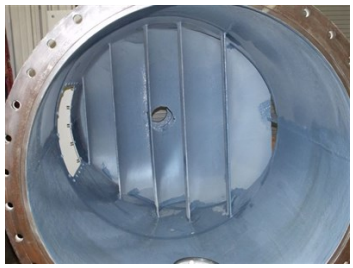
Belzona restaura bomba de refrigeración de agua

ID: 3966

Industria:	*Gas de petróleo*	Ubicación del cliente:	*Refinería, Texas, Estados Unidos*
Solicitud:	*Bombas centrífugas*	Fecha de aplicacion:	*Otoño 2009*
Sustrato:	*Acero al carbono*		
Productos:	** Belzona® 1111 (Super Metal) ,* ** Belzona® 1341 (Supermetalglide) ,*		

Problem

La corrosión general de muchos años había degradado la bomba.

Descripciones de fotografías

* Bomba de circulación de agua ,
* Campana de succión dañada ,
* Rodete revestido con Belzona® 1341 junto con la campana de succión reconstruida y revestida ,
* Área de descarga de la bomba revestida con Belzona® 1341 ,

Situación de la aplicación

Bomba principal de refrigeración de agua en refinería

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-1 y CEP-3. Se reconstruyeron las áreas picadas con Belzona® 1111. Después de completar la reconstrucción, se aplicaron dos capas de Belzona® 1341.

Datos de Belzona

Si la bomba no se hubiera protegido tendría que haber sido finalmente reemplazada. Gracias a la reconstrucción y aplicación del revestimiento, el cliente se ahorró el coste de reemplazo y redujo el tiempo de parada. Además de estos beneficios, el revestimiento Belzona permite ahorrar energía gracias a su capacidad de aumentar el rendimiento.

Copyright © Belzona International Limited 2024