

Belzona protege bomba de refrigeración de agua de gran tamaño

ID: 4064

Industria: Química y petroquímica
Solicitud: Bombas centrífugas
Sustrato: Fundición de acero
Productos: * Belzona® 1111 (Super Metal) ,
* Belzona® 1341 (Supermetalgilde) ,

Ubicación del cliente: Planta petroquímica, Arabia Saudí
Fecha de aplicación: Marzo 2001

Problem

El daño por cavitación y erosión-corrosión general redujo la eficiencia de las bombas hasta niveles inaceptables. La planta tenía un suministro de energía limitado y estaba buscando formas de reducir la demanda.



Descripciones de fotografías

- * Vista general de la bomba ,
- * Tamaño de la bomba evidente ,
- * Trabajo de reconstrucción en proceso ,
- * Aplicación finalizada ,

Situación de la aplicación

Bomba de carcasa partida de 1,5 metros de diámetro de succión que mueve 20 metros de altura de agua de mar.

Método de aplicación

La aplicación se realizó de acuerdo con los folletos Belzona de Sistema Know-How CEP-2, CEP-3, CEP-5 y CEP-10.

Datos de Belzona

Belzona® 1341 no sólo restauró la eficiencia original del equipo, sino que además redujo la demanda de energía. Esto era incluso más importante para la planta debido a la falta de energía disponible.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA
Reparar • Proteger • Mejorar