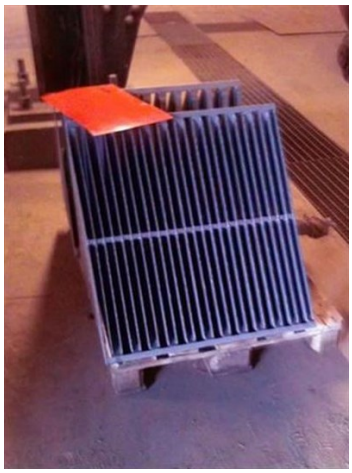
SICHTER MIT BELZONA 1813 VOR ABRIEB GESCHÜTZT

ID: 4122

Industrie:	*Leistung*	Standort des Kunden:	*NRW, Deutschland*
Anwendung:	*Maschinen zur Handhabung von Feststoffen*	Antragsdatum:	*August 2011*
Substrat:	*Vergüteter C60 Stahl*		
Produkte:	** Belzona 1813 ,*		

Problem

Starker Abrieb und Verschleiß.



Fotobeschreibungen

* 1. Ansicht einer der Kohlenstaubsichter. ,
* 2. Ansicht einer der Sichter mit sichtbarem Abrieb (oben rechts). ,
* 3. Nach der Oberflächenvorbereitung. ,
* 4. Anwendung in Gang. ,

Anwendungssituation

Kohlekraftwerk: Verteiler (Sichter) im Bereich hinter den Kohlemühlen für den Kohlenstaub, der dann über diese Sichter in den Dampfkessel (Rohr-Steg-Rohr Konstruktion) eingeblasen wird.

Anwendungsverfahren

Zunächst wurde ein Anwendungsgutachten ausgefüllt und von dem technischen Team begutachtet. Belzona 1813 wurde auf die Blechkanten und seitlich mit einer Tiefe von jeweils 100 mm aufgetragen.

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA® Repair • Protect • Improve

Copyright © Belzona International Limited 2026

Belzona-Fakten

Die Betriebsbedingungen schließen Temperaturen von 160 °C (trocken) und einen Kohlestaubdurchsatz ca. 5.000 m³/h pro Sichter ein. Die Laufzeit betrug ohne Belzona 1813 ca. ½ Jahr (kompletter Abrieb). Mit Belzona 1813 und bei der Inspektion im Jahr 2012 (nach 10 Monaten in Betrieb) waren kaum Abriebspuren an den Sichterverteilerblechen zu erkennen. Da der Versuch so gut gelaufen ist, möchte man auch nach und nach die alten Sichter mit Belzona 1813 beschichten, um eine längere Laufzeit zu erreichen. In der Zwischenzeit hat auch ein weiteres Kraftwerk des Betreibers Interesse an der Anwendung gezeigt.

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Copyright © Belzona International Limited 2026