KOHLEBERGWERK LÖST DANK BELZONA PROBLEME MIT ABRIEB

ID: 4211

Industrie:	*Allgemeine Industrie*	Standort des Kunden:	*Kohlebergwerk, Süd-Illinois, USA*
Anwendung:	*Maschinen zur Handhabung von Feststoffen*	Antragsdatum:	*August 2010*
Substrat:	*Unlegierter Stahl*		
Produkte:	** Belzona 1811 (Ceramic Carbide) ,* ** Belzona 1391 (Ceramic HT) ,*		

Problem

Aufgrund des stark abrasiven Kohlenstaubs mussten die Rohre alle paar Wochen ausgetauscht werden. Die durchschnittliche Betriebstemperatur von Schurre und Abzweigstück beträgt 93 °C. Der Kunde suchte nach einer kosteneffizienten Alternative zum Ersatz der Rohre.






Fotobeschreibungen

* 1.Ansicht des löchrigen Abzweigstücks. ,
* 2.Innenansicht des Schadens. ,
* 3.Abgeschlossene Anwendung an der Innenseite des Rohrs. ,
* 4.Abgeschlossene Anwendung an der Außenseite des Rohrs. ,

Anwendungssituation

Übergangsstück eines Rohrs für Kohlenstaub (93 °C)

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß dem modifizierten Belzona Know-how System Infoblatt SHM-13 durchgeführt. Der Schaden an der Innenseite wurde mit Belzona 1811 (Ceramic Carbide) gefüllt, an der Außenseite wurde das Produkt im Überschuss auf die maximale Schichtstärke aufgebaut, um höchstmögliche Abriebbeständigkeit zu erreichen. Die Innenseite wurde mit Belzona 1391 (Ceramic HT) beschichtet und mit Aluminiumoxid überlagert. Abschließend wurde die Anwendung nachgehärtet, um ein Höchstmaß

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA® Repair • Protect • Improve

Copyright © Belzona International Limited 2026

an Abriebbeständigkeit zu erzielen.

Belzona-Fakten

Belzona Lösungen haben sich bei abrasiven Bedingungen vielfach bewährt und stellen eine einfach und kosteneffiziente Alternative zum Ersatz der Ausrüstung dar – ein Gesichtspunkt, der für den Kunden höchste Priorität hatte.

Copyright © Belzona International Limited 2026