

RADLADER MIT BESCHÄDIGTEM LAGERZAPFEN BEREITS NACH EINEM TAG WIEDER IM EINSATZ

ID: 4213

Industrie: Allgemeine Industrie
Anwendung: Mechanische Kraftübertragung
Substrat: Stahl
Produkte: * Belzona 1821 (Fluid Metal),

Standort des Kunden: Salzbergwerk, Deutschland
Antragsdatum: November 2009

Problem

Die stark korrosiven und abrasiven Einsatzbedingungen hatten zu Metallverlusten am Lagerzapfen für das Dreh-Knickgelenk geführt. Das Bauteil besaß dadurch eine relativ kurze Standzeit.



Fotobeschreibungen

- * 1. Radlader vor der Reparatur.,
- * 2. Injektion des Belzona-Werkstoffs.,
- * 3. Abgeschlossene Anwendung.,
- * 4. Nach Wiederzusammenbau des Lagers.,

Anwendungssituation

Lagerzapfen eines Radladers.

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt MPT-2 durchgeführt.

Belzona-Fakten

Der Ausbau des Lagerzapfens wäre sehr zeitaufwändig und kostenintensiv gewesen, da dieser das Abtrennen der gesamten Trägerplatte erfordert hätte. Mithilfe der Belzona-Formtechnik konnte die Reparatur direkt vor Ort durchgeführt werden – eine Lösung, mit der der Radlader bereits nach einem Tag wieder einsatzbereit war und die Lebensdauer des Lagerzapfens erheblich verlängert werden konnte.

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are
manufactured under an ISO
9000 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com


BELZONA®
Repair • Protect • Improve