RADLADER MIT BESCHÄDIGTEM LAGERZAPFEN BEREITS NACH EINEM TAG WIEDER IM EINSATZ

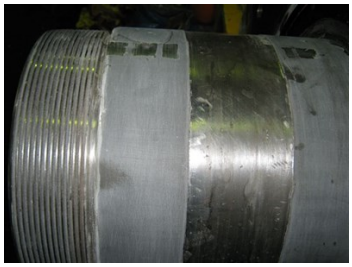
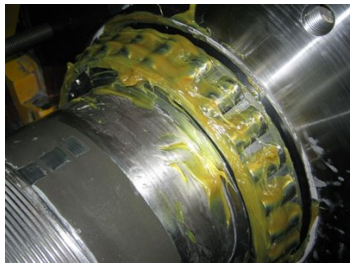
ID: 4213

Industrie:	*Allgemeine Industrie*	Standort des Kunden:	*Salzbergwerk, Deutschland*
Anwendung:	*Mechanische Kraftübertragung*	Antragsdatum:	*November 2009*
Substrat:	*Stahl*		
Produkte:	** Belzona 1821 (Fluid Metal) ,*		

Problem

Die stark korrosiven und abrasiven Einsatzbedingungen hatten zu Metallverlusten am Lagerzapfen für das Dreh-Knickgelenk geführt. Das Bauteil besaß dadurch eine relativ kurze Standzeit.



Fotobeschreibungen

* 1.Radlader vor der Reparatur. ,
* 2.Injektion des Belzona-Werkstoffs. ,
* 3.Abgeschlossene Anwendung. ,
* 4.Nach Wiederzusammenbau des Lagers. ,

Anwendungssituation

Lagerzapfen eines Radladers.

Anwendungsverfahren

Die Anwendung wurde gemäß dem Belzona Know-how System Infoblatt MPT-2 durchgeführt.

Belzona-Fakten

Der Ausbau des Lagerzapfens wäre sehr zeitaufwändig und kostenintensiv gewesen, da dieser das Abtrennen der gesamten Trägerplatte erfordert hätte. Mithilfe der Belzona-Formtechnik konnte die Reparatur direkt vor Ort durchgeführt werden – eine Lösung, mit der der Radlader bereits nach einem Tag wieder einsatzbereit war und die Lebensdauer des Lagerzapfens erheblich verlängert werden konnte.

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Copyright © Belzona International Limited 2026