BELZONA CREA UN AJUSTE PERFECTO PARA UN EJE DE UNA TRITURADORA

ID: 4874

Industria: *Minería y canteras*
Solicitud: *Transmisión de potencia mecánica*
Sustrato: *Acero*
Productos: ** Belzona® 1111 (Super Metal) ,*
** Belzona® 1321 (Ceramic S Metal) ,*

Ubicación del cliente: *Mina de plomo, Missouri Central, EE.UU.*
Fecha de aplicacion: *Mayo 2008*

Problem

El buje superior estaba atorado en el eje de la trituradora y giró dentro de la carcasa, resultando en pérdida de aproximadamente 0,025 pulgada del diámetro interior. La carcasa sufrió daños adicionales al cortar con soplete mientras se retiraba el buje viejo.

Descripciones de fotografías

* El montaje de la trituradora superior (Note tamaño y peso) ,
* Daño a la carcasa en su diámetro interior y superficie de la brida ,
* Agente separador está siendo aplicado en el nuevo buje ,
* Nueva carcasa siendo colocada con pernos de elevación utilizados para posicionar el buje ,

Situación de la aplicación

Trituradora secundaria

Método de aplicación

La aplicación se llevó a cabo de acuerdo al folleto de Sistema Belzona Know-How MPT-7. Belzona 1111, se utilizó para llenar las ranuras cortadas por el soplete y Belzona 1321 para restaurar las tolerancias del diámetro interior utilizando el nuevo buje para reestablecer el interior de la carcasa.

Datos de Belzona

Reparaciones con soldadura convencional y el uso de una mandriladora podían poner en riesgo el montaje, con costos estimados de $ 70.000 - $ 76.000 y un tiempo extenso de parada. ¡La solución Belzona se completó en 1 día por menos de $2500!

Copyright © Belzona International Limited 2024

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit https://khia.belzona.com

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products are manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Reparar • Proteger • Mejorar

Copyright © Belzona International Limited 2024