

Восстановление геометрии вакуумных головок

ID: 5129

Промышленн Pulp & Paper
ость:

Заявление: MPT-Mechanical Power
Transmission

Местоположение ЦБК, Ленинградская область
клиента:

Дата подачи Ноябрь 2009
документов:

Субстрат: Сталь

Продукты: * Belzona 1111 ,

Problem

В ходе эксплуатации происходит постепенное отклонение геометрии конуса вакуумной головки от проектного, что негативно влияет на производительность



Описание фотографий

1. Приближенный вид вакуумной головки после демонтажа
2. Обеспечена шероховатость и очистка головки для нанесения ремонтного состава
3. Общий вид головки в процессе ремонта
4. Приближенный вид головки во время отверждения (принудительного) ,

Ситуация с приложением

Снижение производительности оборудования. В 2006 году для комбината отремонтирована одна вакуумная головка с Belzona 1111. Задачей было продлить эксплуатацию головки максимум на 12 месяцев до планового ремонта в ходе остановки производства. Через три года данная головка по прежнему находится в отличном состоянии, а комбинат принял решение отремонтировать еще 2 головки

Способ применения

Ремонт выполнен в соответствии с Системными листовками Belzona

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Белзона Факты

Заказчик существенного сэкономил, принимая во внимание, что альтернативный способ ремонта подразумевал либо наплавку, либо агрегатную замену головки. Более того. благодаря применению полимеров Belzona, значительно уменьшается временной интервал ремонта

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
 Management System.

www.belzona.com

