

Восстановление геометрии вакуумных головок

ID: 5129

Промышленн *Pulp & Paper*

ость:

Заявление: *MPT-Mechanical Power
Transmission*

Местоположение *ЦБК, Ленинградская область*

клиента:

Дата подачи *Ноябрь 2009*

документов:

Субстрат: *Сталь*

Продукты: ** Belzona 1111 ,*

Problem

В ходе эксплуатации происходит постепенное отклонение геометрии конуса вакуумной головки от проектного, что негативно влияет на производительность



Описание фотографий

* 1. Приблизительный вид вакуумной головки после демонтажа 2. Обеспечена шероховатость и очистка головки для нанесения ремонтного состава 3. Общий вид головки в процессе ремонта 4. Приблизительный вид головки во время отверждения (принудительного) ,

Ситуация с приложением

Снижение производительности оборудования. В 2006 году для комбината отремонтирована одна вакуумная головка с Belzona 1111. Задачей было продлить эксплуатацию головки максимум на 12 месяцев до планового ремонта в ходе остановки производства. Через три года данная головка по прежнему находится в отличном состоянии, а комбинат принял решение отремонтировать еще 2 головки

Способ применения

Ремонт выполнен в соответствии с Системными листовками Belzona

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015
FS 695214
ISO 14001:2015
EMS 695213

Belzona products
are manufactured
under an ISO 9000
Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

**BELZONA**
Ремонт • Защита • Улучшение

Белзона Факты

Заказчик существенно сэкономил, принимая во внимание, что альтернативный способ ремонта подразумевал либо наплавку, либо агрегатную замену головки. Более того. благодаря применению полимеров Belzona, значительно уменьшается временной интервал ремонта

For more examples of Belzona Know - How In Action, please visit <https://khia.belzona.com>

ISO 9001:2015 Belzona products
FS 695214 are manufactured
ISO 14001:2015 under an ISO 9000
EMS 695213 Registered Quality
Management System.

www.belzona.com

